

SCHEMA TECNICA

Codice prodotto: 131

Descrizione: Cassa chiusa (inseribile e sovrapponibile).

Materiale: PEHD.

Colori: N (neutro) –ARA (aragosta).

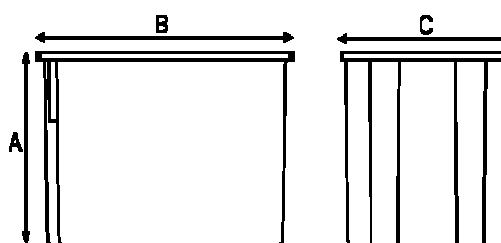
Note :

A richiesta si può abbinare il coperchio in PP colore N e ARA (codice 133).

Se impilate sbordo 90 mm su 65 litri e 100 mm su 50 e 90 litri.

Lavare accuratamente prima dell'uso.

Idoneità alimentare: idoneo al contatto con alimenti.



Codice Articolo	Colore	Capacità (litri)	Carico statico (kg)*	Peso (g)	Dimensioni (cm)		
					A	B	C
131/50	N / ARA	50	50	1780	31	55	43
131/65		65	60	2180	34	63	44
131/90	N	90	70	3100	36	72	47

Proprietà del materiale impiegato:

Melt Flow Index (2,16 kg a 190°C)	g/10'	8
Migrazione globale	mg/dm ²	< 2
Densità (a 23°C)	g/cm ³	0,94
Max temperatura di esercizio	°C	+100
Min temperatura di esercizio	°C	-20
Durezza (Shore D)	N/mm ²	52

* Da intendersi per singola cassa e con non più di tre casse sovrapposte

MOBIL PLASTIC S.p.A.

Via Robbio, 31 - 27030 Confindenza (PV) - ITALIA

Tel. +39 0384 674692 (3 linee r.a.) - Fax +39 0384 674696


Web site: <http://www.mobilplastic.it> e-mail: info@mobilplastic.it

Reg. Impr. Pavia, P. IVA e C. F. IT 00186030185

CAPITALE SOCIALE € 500.000,00 I.V. - R.E.A. PV n° 125850



DICHIARAZIONE DI IDONEITA' DEI PRODOTTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON SOSTANZE ALIMENTARI

Con la presente si dichiara che, nelle condizioni di utilizzo previste e prevedibili e nello stato in cui vengono commercializzati, i prodotti codice 131-N forniti da Mobil Plastic SpA realizzati nelle varie misure e marchiati con pittogramma identificativo specifico  sono idonei ad un uso ripetuto a contatto con sostanze alimentari.

Tali prodotti sono realizzati in conformità alle vigenti norme e direttive di riferimento (Reg. CE 1935/2004, Reg. CE 1895/2005, Reg. CE 2023/2006 e Reg. CE 10/2011, Reg. CE 213/2018, D.M. 21/03/1973 e D.P.R. 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche).

I prodotti sopracitati sono fabbricati utilizzando materiali idonei al contatto con sostanze alimentari (HDPE e masterbatch) inclusi nelle liste positive elencate nell'Allegato I del Reg. CE 10/2011 impiegando processi produttivi controllati e conformi alle normative vigenti.

Le prove analitiche atte a certificarne l'idoneità al contatto con sostanze alimentari sono state eseguite in accordo alle normative vigenti ed al Regolamento CE 10/2011 e successive aggiornamenti e modifiche, alle seguenti condizioni di prova : 10 giorni alla temperatura di 40°C a contatto con i simulanti alimentari A, B, C, D1, D2 ed E con un rapporto tra superficie esposta del campione (dm²) e volume di liquido di simulante (dl) compreso tra 0,5 e 2.

I materiali impiegati nella fabbricazione dei prodotti non contengono :

- sostanze elencate negli Allegati I e II del Regolamento CE 10/2011;
- sostanze sottoposte a restrizioni;
- sostanze non ammesse;
- additivi "dual use" (Regolamento CE 1333/08 e Regolamento CE 1334/08);

Nelle condizioni di utilizzo successivamente specificate i prodotti rispettano i limiti di migrazione specifica e globale e pertanto risultano idonei :

- a mantenere inalterati i requisiti organolettici dei prodotti alimentari con cui vengono in contatto;
- alla conservazione ed allo stoccaggio prolungato a temperature ambiente o inferiori ad essa;
- al riscaldamento fino a 70°C per una durata fino a 2 ore;
- al riscaldamento fino a 100°C per una durata fino a 15 minuti

di tutte le sostanze e categorie alimentari corrispondenti ai simulanti alimentari A, B, C, D1, D2 ed E della Tabella 2 Reg. CE 10/2011 e successive modifiche ed integrazioni.

MOBIL PLASTIC S.p.A.

Reg. Impr. Pavia, P. IVA e C. F. IT 00186030185 - CAPITALE SOCIALE € 500.000,00 I.V. - R.E.A. PV n° 125850
Sede Legale, Amministrativa e Operativa: via Robbio, 31 - 27030 Confienza (PV)
Tel. +39 0384 674692 (3 linee r.a.) - Fax +39 0384 674696
Web site: <http://www.mobilplastic.it> e-mail: info@mobilplastic.it



L'utilizzatore finale del prodotto acquistato da Mobil Plastic SpA ha la responsabilità di comunicare a Mobil Plastic SpA eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza aromi o additive) del prodotto alimentare da confezionare / stoccare con cui il prodotto viene a contatto.

L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita solo nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e/o aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Confienza (PV), 25 ottobre 2018

Valerio Annovazzi

Quality Manager Mobil Plastic SpA

MOBIL PLASTIC S.p.A.

Reg. Impr. Pavia, P. IVA e C. F. IT 00186030185 - CAPITALE SOCIALE € 500.000,00 I.V. - R.E.A. PV n° 125850

Sede Legale, Amministrativa e Operativa: via Robbio, 31 - 27030 Confienza (PV)

Tel. +39 0384 674692 (3 linee r.a.) - Fax +39 0384 674696

Web site: <http://www.mobilplastic.it> e-mail: info@mobilplastic.it